

ALCOR - II R

CNC Profile Machining and Cutting Center

Operated by
FANUC



Processing Lengths

• X Axis (Longitudinal)	min 270 mm / max 3000 mm
• Y Axis (Lateral)	min 30 mm / max 150 mm
• Z Axis (Vertical)	min 30 mm / max 180 mm
• SR Axis (Drive Robot)	min 700 mm / max 7500 mm

Positioning Speed

• X Axis (Longitudinal)	40 m/min.
• Y Axis (Lateral)	60 m/min.
• Z Axis (Vertical)	60 m/min.
• TZ Axis (Saw Vertical)	42 m/min.
• TA Axis (Saw Angle)	166°/sec.
• SR Axis (Drive Robot)	90 m/min.

Air

• Pressure	6-8 Bar
------------	---------

Spindle

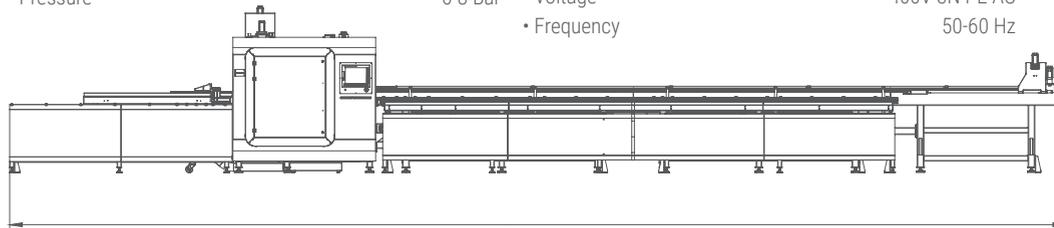
• Fan-cooled Electro-spindle	13+1 pcs
• Max. Rotation Speed	18000 r.p.m
• Tool Holder	ER 20
• Spindle Power	13 x 3 kW
• Cooling Type	Fan

Cutting Unit

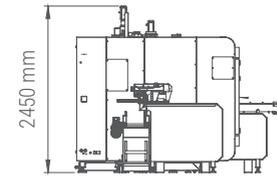
• Saw Blade Diameter	550 mm
• Saw Blade Rotation Angle	30° / 150°
• Saw Blade Motor Power	3 kW - 4 HP

Electrical

• Power	50,45 kW
• Current	91,02 A
• Voltage	400V 3N PE AC
• Frequency	50-60 Hz



15340 mm



2450 mm

CNC Profile Machining and Cutting Center (8 Axis - 14 Machining Axis)

EN FEATURES

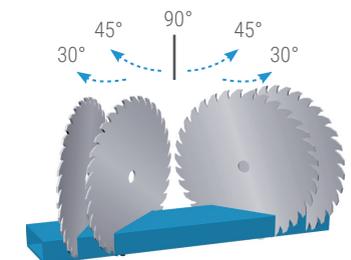
- Used for cutting, milling, punching, marking and drain channel opening processes on 4 surfaces of PVC profiles.
- Servo controlled cutting
- Servo controlled rotation axis
- Automatic positioning at all degrees between 30° and 150° with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Guard cabin for cutting and machining area
- Programmable cutting and processing speed
- Discharge unit with pneumatic conveying system
- Feeding capacity for 10 profiles
- High cutting capacity to increase efficiency
- High speed axis movements
- Ability to process 4 different surfaces of a profile
- Ability to use cutting and processing units independently

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade
- Automatic waste discharge unit
- Barcode system

Optional Equipment

- FESTO pneumatic system
- Belt exit conveyor



* Makineler farklı gerilim seviyelerinde üretilebilir. Akım değerleri gerilim seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الماكينات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم التيار الكهربائي حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمزيد من المعلومات التفصيلية.

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Eksen - 14 İşleme Eksen)

Centre de Contrôle CNC pour découpage et traitement de profilé (8 Axes - 14 axes d'usinage)

Центр резки и обработки профилей с CNC управлением (8 осей - 14 осей обработки)

Centro de corte y procesamiento de perfiles con sistema de control numérico (8 ejes - 14 ejes de mecanizado)

مركز قص وعمل البروفيلات (الهايكل) بنظام
تحكم CNC (8 محاور - 14 محور تشكيل)

ÖZELLİKLER

- PVC profillerin 4 yüzeyinde kesim, freze, delme, markalama, su tahliye kanalı açma işlemlerini yapmak için kullanılır.
- Servo kontrollü kesim
- Servo kontrollü dönüş eksen
- Servo hareket sistemi sayesinde 30° ve 150° açıları arasındaki tüm ara derecelerde otomatik pozisyonlama
- Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan servo eksen kontrollü otomatik ayarlamalı pnömatik tutucu robot
- Windows tabanlı dokunmatik ekranlı endüstriyel PC ve kolay kullanılabilen pratik arayüz
- Uzaktan erişim
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Kesim ve işleme alanı için koruyucu kabin
- Programlanabilir kesim ve işleme hızı
- Pnömatik taşıma sistemli boşaltma ünitesi
- 10 adet profil besleme kapasitesi
- Verimliliği arttıran yüksek kesim ve işleme kapasitesi
- Yüksek hızlı eksen hareketleri
- Profilin 4 farklı yüzeyinde işlem yapabilme
- Kesim ve işleme ünitelerini birbirinden bağımsız kullanabilme

PARTICULARITÉS

- Utilisé pour couper, fraiser, poinçonner, marquer et ouvrir des canaux de drainage sur 4 surfaces de profilés en PVC.
- Découpe servocommandée
- Axe de rotation servocommandé
- Positionnement automatique à tous les angles entre 30° et 150° grâce au système de mouvement Servo
- Support robot pneumatique avec commande des axes du servomoteur et fonctionnalité de réglage manuel pour un positionnement précis des profilés
- PC industriel avec écran tactile fonctionnant sous Windows et interface pratique facile d'utilisation
- Accès à distance
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Cabine de protection pour zone de découpe et d'usinage
- Vitesse de découpe et de traitement programmable
- Unité de déchargement avec système de transport pneumatique
- Mécanisme d'alimentation pour 10 profilés
- Découpage haute performance pour une productivité élevée
- Mouvements axiaux à haute vitesse
- Peut effectuer des opérations sur les 4 faces du profilé
- Utilisation indépendante des unités de découpe et d'opération

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для резки, фрезеровки, сверления, маркировки и формирования дренажных каналов на 4 поверхностях профиля из ПВХ.
- Резка с сервоприводом
- Ось вращения с сервоприводом
- Угол наклона резки головок устанавливается при помощи системы сервопривода от 30° до 150°
- Пневматический роботизированный держатель с управлением осями сервоприводов и функция ручной регулировки для точного позиционирования профилей
- Используется промышленный ПК с ОС Windows, сенсорным экраном и простым в использовании наглядным интерфейсом
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Защитная кабина для зоны резки и обработки
- Программируемая скорость резки и обработки
- Устройство выгрузки с пневматической конвейерной системой
- Загрузка на ленточный конвейер 10 профилей
- Высокая производительность резки для повышения эффективности
- Высокая скорость осевых перемещений
- Обработка 4 различных поверхностей профиля
- Возможность независимого использования режущего и обрабатывающего агрегатов

CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza en procesos de corte, fresado, punzonado, marcado y apertura de canales de drenaje en las cuatro superficies de perfiles de PVC.
- Corte con servo control
- Eje de rotación con servo control
- Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado
- Velocidad de corte y procesamiento programable
- Unidad de descarga con sistema transportador neumático
- Capacidad de alimentación de 10 perfiles
- Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil
- Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente

المواصفات

- يتم استخدامها لتنفيذ إجراءات قص 4 أسطح من الهياكل المصنوعة من متعدد كلوريد الفينيل (PVC)، وتفريزها، وتثقيبها، وتوسيمها، وإنشاء قنوات تصريف بها.
- عملية القص التي يتم التحكم بها بواسطة السيرفو
- محور الدوران الذي يتم التحكم به بواسطة السيرفو
- ضبط وضعية أوتوماتيكية على جميع الدرجات الفرعية ما بين الزوايا 30° و 150° من خلال نظام حركة سيرفو
- حامل روبوت هوائي مزود بأداة تحكم محورية مساعدة وميزة ضبط مانويل لتعديل الأوضاع في جميع الأشكال
- جهاز كمبيوتر مخصص للاستخدام في المصانع مجهز بشاشة لمس وواجهة عملية سهلة الاستخدام قائمة على نظام التشغيل Windows
- الاتصال عن بُعد
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإنترنت والـ USB
- كابينة تقدم الحماية في منطقة القص وتشغيل الآلات
- سرعة قص ومعالجة قابلة للبرمجة
- وحدة تفرغ مجهزة بنظام ناقل هوائي
- سعة تغذية هايكل تكفي 10 هايكل
- سعة قطع وقص عالية لزيادة الكفاءة
- حركات عالية السرعة للمحور
- القدرة على معالجة أربعة 4 أسطح مختلفة للهيكال
- إمكانية استخدام القص ووحدات المعالجة بشكل مستقل

Standart Ekipmanlar

- Ø 550 mm testere
- Otomatik fire tahliye ünitesi
- Barkod yazıcı

Equipement standard

- Lame de Ø 550 mm
- Unité de décharge de déchets automatique
- Système de codé à barres

Стандартная комплектация

- Режущий диск Ø 550 мм
- Устройство автоматического удаления отходов
- Система штрих-кода

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 550 mm
- Unidad de descarga automática de residuos
- Sistema de código de barras

المعدات القياسية

- شفرة منشار بقطر 550 مم
- وحدة أوتوماتيكية لتفريغ المخلفات
- طابعة باركود

Opsiyonel Ekipmanlar

- FESTO pnömatik sistem
- Bantlı çıkış konveyörü

Equipement optionnel

- Système pneumatique FESTO
- Convoyeur de sortie à bande

Дополнительное оборудование

- Пневматическая система FESTO
- Ленточный выходной конвейер

Equipamiento opcional

- Sistema neumático de FESTO
- Cinta transportadora de salida

المعدات الاختيارية

- نظام هوائي FESTO
- حزام ناقل الخروج

